***Allegato "B"alla determinazione n. 314/57 del 01.06.2018***

|  |
| --- |
| ***Da consegnare a:*** ***COMUNE DI SANTA GIUSTA*** *UFFICIO PROTOCOLLO* |

**OGGETTO: Richiesta contributo integrativo per il pagamento del canone di locazione per l’anno 2018 – Art. 11 L. 9/12/1998, n. 431, Decreto Ministero LL.PP. 7 giugno 1999 e Delibera G.R. n. 26/7 del 24.05.2018.**

Il sottoscritto \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, residente a Santa Giusta in Via \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, n. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, tel. **(obbligatorio)** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, C.F. n. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ , mail\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ chiede di poter beneficiare del contributo integrativo del canone di locazione previsto dall’art. 11 della Legge 9 dicembre 1998, n. 431 Fondo nazionale per il sostegno all’accesso alle abitazioni in locazione annualità 2018.

A tal fine, consapevole delle sanzioni civili e penali previste dalla legge per coloro che rendono attestazioni false, **dichiara** sotto la propria responsabilità, ai sensi dell'art 46 e 47 del D.P.R. n. 445/2000:

1. di essere residente nel Comune di Santa Giusta;
2. di essere residente, alla data di pubblicazione del bando, nell’alloggio per il quale si chiede il contributo;
3. di essere titolare di un contratto di locazione per abitazione principale, corrispondente alla residenza anagrafica del richiedente, per un alloggio di proprietà privata sito nel comune di Santa Giusta nella via/piazza \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, n. \_\_\_\_\_\_ e regolarmente registrato presso l’Ufficio del registro di \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ in data \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ al n. \_\_\_\_\_\_\_ e per un canone annuo di €. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_;
4. di non essere titolare, né il richiedente, né nessun componente il nucleo familiare, di diritti di proprietà, usufrutto, uso e abitazione su un alloggio adeguato alle esigenze del nucleo familiare, nell’ambito del territorio nazionale, ai sensi dell’art. 2, lettera c) L.R. n. 13/89;
5. che l'ISEE del nucleo familiare è di €.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_;
6. di non essere titolare di un contratto di locazione stipulato con parenti o affini entro il secondo grado, né con il coniuge non separato legalmente
7. Che lo stato della famiglia di appartenenza è il seguente:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| n° | cognome e nome | data di nascita | luogo di nascita | relazione di parentela con l’intestatario della scheda di famiglia |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |

8. di aver preso visione del bando e di accettare le norme in esso contenute.

9. di impegnarsi a trasmetterele ricevute del pagamento del canone di locazione riferite al periodo luglio - agosto - settembre - ottobre - novembre e dicembre 2018, entro il 28.12.2018, pena l’esclusione dal beneficio per il periodo per il quale non sono state presentate le ricevute.

***Allega alla presente domanda:***

* ***le ricevute del pagamento del canone di locazione, con apposte le marche da bollo, riferite ai mesi di gennaio - febbraio - marzo - aprile - maggio - giugno 2018;***
* ***copia del contratto di locazione registrato presso l’Agenzia delle Entrate;***
* ***Dichiarazione ISEE;***
* ***copia del documento d’identità in corso di validità;***
* ***per gli immigrati: certificato storico di residenza da almeno dieci anni nel territorio nazionale o da almeno cinque anni nella Regione Sardegna.***

Santa Giusta, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Firma